

I. LUCHT (SPECIFIEK)

1. De uitworp aan verontreinigende stoffen via de centrale schoorsteen na de gaswassingssectie bij de pyrolyseovens mag de in de onderstaande tabel aangegeven emissiewaarden niet overschrijden.

Component	Concentratie (mg/m ³)
A. Stof	50
B. Chloriden, gasvormige fractie, uitgedrukt als HCl	10
C. Fluoriden, gasvormige fractie, uitgedrukt als HF	0,05
D. Organische verbindingen, uitgedrukt als koolstof	10
E. Stikstofoxiden (NO _x), uitgedrukt als NO ₂	50
F. Zwaveloxiden, uitgedrukt als SO ₂	40
G. Zwavelwaterstof	20
H. Totaal metalen, gas- en stofvormige fractie, zijnde:	
- antimoon en zijn verbindingen, uitgedrukt als Sb	
- lood en zijn verbindingen, uitgedrukt als Pb	
- chroom en zijn verbindingen, uitgedrukt als Cr	
- koper en zijn verbindingen, uitgedrukt als Cu	
- cobalt en zijn verbindingen, uitgedrukt als Co	
- mangaan en zijn verbindingen, uitgedrukt als Mn	
- vanadium en zijn verbindingen, uitgedrukt als V	
- tin en zijn verbindingen, uitgedrukt als Sn	
- arseen en zijn verbindingen, uitgedrukt als As	
- nikkel en zijn verbindingen, uitgedrukt als Ni	
- seleen en zijn verbindingen, uitgedrukt als Se	
- telluur en zijn verbindingen, uitgedrukt als Te	
I. Cadmium, gas- en stofvormige fractie, uitgedrukt als Cd	TOTAAL 1
J. Kwik, gas- en stofvormige fractie, uitgedrukt als Hg	0,05
	0,05

2. De uitworp aan verontreinigende stoffen via de schoorsteen van de gaswassingssectie bij de smeltoven mag de in de onderstaande tabel aangegeven emissiewaarden niet overschrijden.

Component	Concentratie (mg/m ³)
A. Stof	50
B. Chloriden, gasvormige fractie, uitgedrukt als HCl	15
C. Fluoriden, gasvormige fractie, uitgedrukt als HF	0,15
D. Organische verbindingen, uitgedrukt als koolstof	15
E. Stikstofoxiden (NO _x), uitgedrukt als NO ₂	50
F. Zwaveloxiden, uitgedrukt als SO ₂	100
G. Totaal metalen, gas- en stofvormige fractie, zijnde:	
- antimoon en zijn verbindingen, uitgedrukt als Sb	
- lood en zijn verbindingen, uitgedrukt als Pb	
- chroom en zijn verbindingen, uitgedrukt als Cr	
- koper en zijn verbindingen, uitgedrukt als Cu	
- cobalt en zijn verbindingen, uitgedrukt als Co	
- mangaan en zijn verbindingen, uitgedrukt als Mn	
- vanadium en zijn verbindingen, uitgedrukt als V	
- tin en zijn verbindingen, uitgedrukt als Sn	
- arseen en zijn verbindingen, uitgedrukt als As	
- nikkel en zijn verbindingen, uitgedrukt als Ni	
- seleen en zijn verbindingen, uitgedrukt als Se	
- telluur en zijn verbindingen, uitgedrukt als Te	
	TOTAAL 5
H. Zink, gas- en stofvormige fractie, uitgedrukt als Zn	2,5
I. Cadmium, gas- en stofvormige fractie, uitgedrukt als Cd	0,05
J. Kwik, gas- en stofvormige fractie, uitgedrukt als Hg	0,03

3. De volumestroom van de via de centrale schoorstenen bij de gaswassingssectie van de pyrolyseovens respectievelijk de smeltoven vrijkomende hoeveelheid afgassen mag niet meer bedragen dan 20.000 respectievelijk 10.000 m³ per uur.
4. Teneinde een betrouwbare indruk te krijgen van de emissies die vrijkomen bij schoorstenen van de gaswassingssectie van de pyrolyseovens en de smeltoven moet vergunninghoudster emissiemetingen (laten) uitvoeren. Het emissiemeetprogramma omvattende het aantal en de situering van de meetpunten, de meetapparatuur (inclusief monsternameconditionering), analysemethoden, methoden van ijking, verwerking van de meetgegevens en/of een nadere omschrijving van de gebruikte rekenmethodieken, opgave van het aantal emissie-uren en de productiecapaciteit moet in overleg met, en onder goedkeuring van de Directeur worden opgesteld. Een voorstel hiertoe moet uiterlijk binnen 6 maanden na het van kracht worden van de vergunning zijn ingediend bij de Directeur. Bij het opstellen van het meetprogramma dient de systematiek van de NER te worden gevolgd, waarbij tenminste de volgende meetfrequenties moeten worden gehanteerd: